MOLDAGEM DE TERMOPLÁSTICO POR INJEÇÃO

Código MMP-706 (30 horas)

Ementa:

1) Conceitos Básicos

- Relação entre Processamento – Estrutura – Propriedade

- Conceitos Básicos de Reologia

- Máquina Injetora;

2) Propriedades de Polímeros e Ciclo de Injeção;

3) Parâmetros envolvidos em um processo de injeção;

4) Moldes para injeção de termoplásticos;

5) Preenchimento do molde;

6) Problemas na moldagem por injeção.

Bibliografia:

1)Manrich, Silvio. Processamento de Termoplásticos. Editora Artliber. São Paulo, 2005.

2)Dealy, John M.; Wissbrum, Kurt F. Melt Rheology and its Role in Plastics Processing. Editora Kluwer Academic Publishers, 1999.

3)Han, Chang Dae. Rheology and Processing of Polymeric Materials. Vol I e II. Editora Oxford University Press, 2007.